BOLETÍN TÉCNICO

MEMBRANAS ASFÁLTICAS PROFESIONAL TRICAPA

Descripción

Las membranas asfálticas preelaboradas **PROFESIONAL TRICAPA** están formadas por asfalto plástico, con armadura central de film de polietileno al igual que la terminación inferior y, protección reflectiva superior con una lámina de aluminio-polietileno adherido.

MATERIAS PRIMAS

- **Asfalto Plástico N°1 de YPF**, producto elaborado a partir de una base oxidada, que presenta características de comportarse como un cemento dado su grado de penetración, pero con un punto de ablandamiento similar al del asfalto industrial. Según la Circular Técnica de PEX asfalto plástico N°1 de Repsol YPF este asfalto cumple con la Norma ASTM D-2521 referente a requerimientos de asfaltos para impermeabilización. Reúne todas las cualidades como impermeabilizante, satisfaciendo los requisitos climáticos a que puede estar solicitada una membrana, ya que soporta temperaturas de cero grado hasta 70 grados centígrados, sin quebrarse, ni escurrir.

- Lámina de aluminio de 15 micrones para protección y reflexión de la radiación solar directa (ultravioleta), unida mediante adhesivo, con un film de polietileno de 40 micrones.

- Film de polietileno de 18 micrones como armadura y terminación inferior antiadherente, de espesor parejo, fabricado con materia prima virgen, no recuperado, para soportar en el proceso de fabricación de la membrana, temperaturas de hasta 160°C, sin fundirse.

- **Cargas inertes** de origen mineral que levantan el punto de ablandamiento del asfalto.

COLOCACIÓN

Para colocación en forma **adherida al sustrato**, sobre la superficie limpia se aplica una mano de imprimación asfáltica plástica **ORMIFLEX A o PINTURA PROFESIONAL** a razón de 0,300 litro/m². A partir de los embudos o zona más baja, se coloca el primer rollo, calentando la parte inferior de la membrana a soplete, y presionando en forma continua sobre toda la superficie. Luego se coloca el segundo rollo con igual técnica que para la anterior, solapándolo al primero en un ancho mínimo de 5 cm.
También puede adherirse al sustrato mediante una capa de asfalto plástico en caliente **ORMIFLEX 20** (colocado a pabilo) u otros adhesivos para membranas en frío.
Tiene mayor expectativa de vida, ya que mantiene sus propiedades plásticas por largo tiempo sin desprendimiento del foil de aluminio ni despegue de los solapes.

Unión entre membranas

Los solapes entre membranas pueden soldarse a soplete calentando la parte inferior de una y la superior de la otra. Con una cuchara se uniforma el asfalto, evitando la formación de hilos, producida por la contracción del polietileno. Luego se presiona en forma continua una sobre la otra, para lograr la unificación de ambas membranas, produciéndose un sangrado leve de asfalto. A continuación se efectúa el sellado de la soldadura, calentando suavemente la parte superior del borde de la membrana con la cuchara para nivelar la terminación.

También pueden unirse mediante el aporte de asfalto plástico en caliente **ORMIFLEX 20** (colocado a pabilo) u otros adhesivos para membranas en frío, y presionando en forma continua igual que en el caso anterior.

La zona de los solapes se repasa con pintura de aluminio **ORMIFLEX 8**.

ESPECIFICACIONES

- ✓ ASFALTO PLASTICO N°1 DE YPF

Ensayos	Unidad	Método ASTM	Norma IRAM	Producto
Penetración a 0°C, 200g, 60s, mín.	0,1mm	D-5	6576	30
Penetración a 25°C, 100g, 5s	0,1mm	D-5	6576	40-60
Penetración a 46°C, 50g, 5s, máx.	0,1mm	D-5	6576	120
Punto de ablandamiento	°C	D-36	115	92-96
Ductilidad a 25°C, 5cm/min.; mín.	Cm	D-113	6579	3,5
Punto de inflamación, V.A. Clév.; mín.	°C	D-92	IAP A6555	218
Solubilidad en 1, 1, 1-tricloroet.; mín.	%p	D-2042	6604	97
Ensayo en película delgada	---	D-1754	6582	
Pérdida por calentamiento a 163°C, 5h; máx.	%p			1
Penetración a 25°C, 100g, 5s comparada con penetración original; máx.	%	D-5	6576	60

- ✓ MEMBRANAS CON ASFALTO PLASTICO

Membrana pre-elaborada con armadura de film de polietileno y revestimiento superior de aluminio-polietileno

Especificación	Norma de ensayo	Producto	
		PROFESIONAL 35kg	PROFESIONAL 38kg
Masa Total /m²	IRAM 1577-1	3,5 kg/m²	3,8 kg/m²
Espesor total de la membrana	IRAM 1577-1	3mm ± 10%	3,3mm ± 10%
Lámina central de polietileno	IRAM 1577-3	0,02 kg/m² ±10%	0,02 kg/m²±10%
Espesor de aluminio+ film de polietileno	IRAM 1577-3	15µ ± 10%	15µ ± 10%
Resistencia a la tracción longitudinal	IRAM 1577-2	30 N/cm	30 N/cm
Resistencia a la tracción transversal	IRAM 1577-2	28 N/cm	28 N/cm
Deslizamiento por calor	IRAM 6693	< 5%	< 5%
Plegado a baja temperatura (0°C)	IRAM 1577-4	Ninguna alteración	Ninguna alteración

Presentación: Rollos de 10 m², en 1,00 m de ancho y 10,00 m de largo.

Consultas y asesoramiento técnico: tel.: 011 4713 – 1080
e-mail: ormiflex@ormiflex.com.ar
sitio web: www.ormiflex.com

BREVES S.A declara que ha tomado todos los cuidados razonables en la preparación de esta información técnica. Todas las recomendaciones indicadas son de buena fe y pueden ser consideradas como una guía general.
Debido a su interés por la mejora continua de sus productos, BREVES S.A. se reserva el derecho de modificarlos en cualquier momento.