

## BOLETÍN TÉCNICO

# MEMBRANAS ASFÁLTICAS **PROFESIONAL 40kg** con **GEOTEXTIL**

### DESCRIPCION

Las membranas asfálticas preelaboradas **PROFESIONAL 40kg** con **GEOTEXTIL** están formadas por asfalto plástico, con armadura central de film de polietileno al igual que la terminación inferior y geotextil como refuerzo superior.

### MATERIAS PRIMAS

- **Asfalto Plástico N°1 de YPF**, producto elaborado a partir de una base oxidada. Presenta características de comportarse como un cemento, dado su grado de penetración, pero con un punto de ablandamiento similar al del asfalto industrial. Según la Circular Técnica de YPF este asfalto cumple con la Norma ASTM D-2521 referente a requerimientos de asfaltos para impermeabilización de canales, represas y estanques. Reúne todas las cualidades como impermeabilizante, satisfaciendo los requisitos climáticos a que puede estar solicitada una membrana, ya que soporta bajas temperaturas sin quebrarse y altas, sin escurrir.
- Geotextil, **manta de poliéster no tejido de 150 gr./m<sup>2</sup>**, elaborada con fibras de poliéster virgen, no recuperado, de color blanco. Utilizado como revestimiento externo, le brinda gran resistencia a la tracción, punzonado y rasgado; y por lo tanto aumenta su durabilidad en condiciones exigentes de uso, caída de granizo y deformaciones propias del sustrato. Su resistencia superficial le da características de transitable, posibilitando su uso en azoteas y terrazas accesibles.
- Film de **polietileno de 20 micrones** como armadura y terminación inferior antiadherente (y superior en el caso de la normal), de espesor parejo, fabricado con materia prima virgen, no recuperado, para soportar en el proceso de fabricación de la membrana, temperaturas de hasta 160°C, sin fundirse.
- **Cargas inertes** de origen mineral que levantan el punto de ablandamiento del asfalto.

### COLOCACIÓN

Para colocación en forma **adherida al sustrato**, sobre la superficie limpia se aplican dos manos de imprimación asfáltica plástica **Ormiflex A ó Pintura PROFESIONAL** a razón de 0,300 litro/m<sup>2</sup> por mano. A partir de los embudos o zona más baja, se coloca el primer rollo, calentando la parte inferior de la membrana a soplete, y presionando en forma continua sobre toda la superficie. Luego se coloca el segundo rollo con igual técnica que para la anterior, solapándolo al primero en un ancho mínimo de 5 cm.

Óptimos resultados se obtienen adhiriéndola al sustrato mediante una capa de asfalto modificado en caliente **Ormiflex 20**, **Ormiflex 20 P** u **Ormiflex 21** (colocado a pabilo), u otros adhesivos para membranas en frío.

## Unión entre membranas

Los solapes entre membranas pueden soldarse a soplete calentando la parte inferior de una y la superior de la otra. Con una cuchara se uniforma el asfalto, evitando la formación de hilos, producida por la contracción del polietileno. Luego se presiona en forma continua una sobre la otra, para lograr la unificación de ambas membranas, produciéndose un sangrado leve de asfalto. A continuación se efectúa el sellado de la soldadura, calentando suavemente la parte superior del borde de la membrana con la cuchara para nivelar la terminación.

## Terminación

Como protección a la intemperie del geotextil se deben aplicar dos manos (mínimo) cruzadas de recubrimiento acrílico de base acuosa autorreticulable **Ormiflex 9**, color blanco, verde o terracota en un mínimo de 0,300 Kg./m<sup>2</sup> por mano. El color blanco refleja en mayor grado los rayos solares, es mejor aislante térmico, y mejora la durabilidad de una membrana expuesta a la intemperie.

Si la membrana se colocará bajo morteros, carpetas, contrapisos, hormigones, tierra, etc., se la debe pintar con un mínimo de dos manos de emulsión asfáltica o techado asfáltico (en frío o en caliente) a fin de separar y proteger al geotextil de terminación.

## ESPECIFICACIONES

### ✓ ASFALTO PLASTICO N°1 DE YPF

ENSAYOS	Unidad	Asfalto Plástico N°1		NORMA IRAM
		Mín.	Máx.	
Penetración a 0°C, 200g, 60s	dmm	15	--	6576
Penetración a 25°C, 100g, 5s	dmm	30	50	6576
Penetración a 46°C, 50g, 5s	dmm	--	120	6576
Punto de ablandamiento	°C	90	110	6841
Ductilidad a 25°C, 5cm/min.	Cm	3,5	--	6579
Punto de inflamación, V.A. Clév.	°C	218	--	IAP A6555
Solubilidad en 1, 1, 1-tricloroet.	%p	97	--	6604
Ensayo en película delgada(RTFOT)				6839
Pérdida por calentamiento a 163°C, 5h	%p	--	1	
Penetración retenida a 25°C	%p.o	60	--	6576

### ✓ MEMBRANAS CON ASFALTO PLASTICO

Membrana pre-elaborada con armadura de polietileno y revestimiento superior de geotextil de 150gr/m<sup>2</sup>

Especificación	Norma de ensayo	Valores típicos
Espesor total de la membrana	IRAM 1577-1	3,8mm
Masa Total /m <sup>2</sup>	IRAM 1577-1	4,0 kg/m <sup>2</sup>
Masa de geotextil de poliéster	IRAM 1577-3	150 gr/m <sup>2</sup>
Resistencia a la tracción (*)	NBR 9952	445N/5cm
Elongación a la tracción(*)	NBR 9952	≥ 30%
Plegado a baja temperatura (0°C)	IRAM 1577-4	Ninguna alteración

(\*)Las especificaciones de estas membranas son orientativas y los valores consignados corresponden a las especificaciones del material geotextil a utilizar como armadura y no a la membrana. Estos valores medios corresponden a la información suministrada por fabricante.

Las propiedades finales de las membranas tendrán variaciones en función de las características de los equipos de producción y del tipo de asfalto.

**Presentación:** Rollos de 10m<sup>2</sup>.

**Consultas y asesoramiento técnico: Tel.: (+54) 011 4713 – 1080**

**E-mail: [ormiflex@ormiflex.com.ar](mailto:ormiflex@ormiflex.com.ar)**

**Sitio Web: [www.ormiflex.com](http://www.ormiflex.com)**

BREVES S.A declara que ha tomado todos los cuidados razonables en la preparación de esta información técnica. Todas las recomendaciones indicadas son de buena fé y pueden ser consideradas como una guía general.

Debido a su interés por la mejora continua de sus productos, BREVES S.A. se reserva el derecho de modificarlos en cualquier momento.