

## BOLETÍN TÉCNICO

### MEMBRANAS ASFÁLTICAS **MAXIPLAS**

#### Descripción

Las membranas asfálticas preelaboradas **MAXIPLAS** están formadas por asfalto plástico, con armadura central de film de polietileno al igual que la terminación inferior y, protección reflectiva superior de foil de aluminio. En la denominada **MAXIPLAS normal** para usos bajo revestimientos de piso, la terminación superior es también de film de polietileno.

#### MATERIAS PRIMAS

- **Asfalto Plástico N°1 de YPF**, producto elaborado a partir de una base oxidada, del crudo de la cuenca petrolífera de la Patagonia Argentina, con cualidades reológicas especiales. Presenta características de comportarse como un cemento, dado su grado de penetración, pero con un punto de ablandamiento similar al del asfalto industrial. Según la Circular Técnica de YPF, este asfalto cumple con la Norma ASTM D-2521 referente a requerimientos de asfaltos para impermeabilización de canales, represas y estanques. Reúne todas las cualidades como impermeabilizante, satisfaciendo los requisitos climáticos a que puede estar solicitada una membrana, ya que soporta bajas temperaturas sin quebrarse y altas, sin escurrir.
- Foil de **aluminio gofrado de 25 micrones** para protección y reflexión de la radiación solar directa (ultravioleta)
- Film de **polietileno de 20 micrones** como armadura y terminación inferior antiadherente (y superior en el caso de la normal), de espesor parejo, fabricado con materia prima virgen, no recuperado, para soportar en el proceso de fabricación de la membrana, temperaturas de hasta 160°C, sin fundirse.
- **Cargas inertes** de origen mineral que levantan el punto de ablandamiento del asfalto.

#### COLOCACIÓN

Para colocación en forma **adherida al sustrato**, sobre la superficie limpia se aplica una mano de imprimación asfáltica plástica **Ormiflex A** ó **Pintura PROFESIONAL** a razón de 0,300 litro/m<sup>2</sup>. A partir de los embudos o zona más baja, se coloca el primer rollo, calentando la parte inferior de la membrana a soplete, y presionando en forma continua sobre toda la superficie. Luego se coloca el segundo rollo con igual técnica que para la anterior, solapándolo al primero entre 8 y 10cm.

Óptimos resultados se obtienen adhiriéndola al sustrato mediante una capa de asfalto modificado en caliente **Ormiflex 20** colocado a pabito) u otros adhesivos para membranas en frío.

Tiene mayor expectativa de vida, ya que mantiene sus propiedades plásticas por largo tiempo sin desprendimiento del foil de aluminio ni despegue de los solapes.

## Unión entre membranas

Los solapes entre membranas pueden soldarse a soplete calentando la parte inferior de una y la superior de la otra. Con una cuchara se uniforma el asfalto, evitando la formación de hilos, producida por la contracción del polietileno. Luego se presiona en forma continua una sobre la otra, para lograr la unificación de ambas membranas, produciéndose un sangrado leve de asfalto. A continuación se efectúa el sellado de la soldadura, calentando suavemente la parte superior del borde de la membrana con la cuchara para nivelar la terminación.

La zona de los solapes se repasa con pintura de aluminio **Ormiflex 8**.

## ESPECIFICACIONES

### ✓ ASFALTO PLASTICO N°1 DE YPF

ENSAYOS	Unidad	Asfalto Plástico N°1		NORMA IRAM
		Mín.	Máx.	
Penetración a 0°C, 200g, 60s	dmm	15	--	6576
Penetración a 25°C, 100g, 5s	dmm	30	50	6576
Penetración a 46°C, 50g, 5s	dmm	--	120	6576
Punto de ablandamiento	°C	90	110	6841
Ductilidad a 25°C, 5cm/min.	Cm	3,5	--	6579
Punto de inflamación, V.A. Clév.	°C	218	--	IAP A6555
Solubilidad en 1, 1, 1-tricloroet.	%p	97	--	6604
Ensayo en película delgada(RTFOT)				6839
Pérdida por calentamiento a 163°C, 5h	%p	--	1	
Penetración retenida a 25°C	%p.o	60	--	6576

### ✓ MEMBRANAS CON ASFALTO PLASTICO

Membrana pre-elaborada con armadura de film de polietileno y revestimiento superior de foil de aluminio

Especificación	Norma de ensayo	Valores típicos	
		MAXIPLAS 35kg	MAXIPLAS 38kg
Masa Total /m <sup>2</sup>	IRAM 1577-1	3,5 kg/m <sup>2</sup>	3,8 kg/m <sup>2</sup>
Espesor total de la membrana	IRAM 1577-1	2,8mm	3,0mm
Lámina central de polietileno	IRAM 1577-3	20μ	20μ
Espesor de aluminio	IRAM 1577-3	25μ	25μ
Deslizamiento por calor máx	IRAM 6693	5mm	5mm
Plegado a baja temperatura (0°C)	IRAM 1577-4	Ninguna alteración	Ninguna alteración

**Presentación:** Rollos de 10m<sup>2</sup>, en 1,00m de ancho y 10,00m de largo.

**Consultas y asesoramiento técnico: Tel.: (+54) 011 4713 – 1080**

**E-mail: [ormiflex@rcc.com.ar](mailto:ormiflex@rcc.com.ar)**

**Sitio Web: [www.ormiflex.com](http://www.ormiflex.com)**

BREVES S.A declara que ha tomado todos los cuidados razonables en la preparación de esta información técnica. Todas las recomendaciones indicadas son de buena fé y pueden ser consideradas como una guía general.

Debido a su interés por la mejora continua de sus productos, BREVES S.A. se reserva el derecho de modificarlos en cualquier momento.