

BOLETÍN TÉCNICO **FIBERFLEX**

FIBROASFALTO AL AGUA PARA IMPERMEABILIZACIONES

DESCRIPCIÓN

FIBERFLEX es un fibroasfalto al agua de aplicación en frío. Al evaporar el agua, forma una membrana impermeable al agua y al vapor. El agregado de fibras aumenta su resistencia al escurrimiento ante altas temperaturas (mejor que la de una emulsión asfáltica común), y la estructura que las fibras forman en el espesor de la película incrementa su resistencia al craking por copiado de fisuras del sustrato, y las resistencias al punzonamiento, al tránsito y al granizo. No requiere su combinación con velo de vidrio.

Se adhiere totalmente sobre cualquier tipo de superficie.

Opcionalmente puede proveerse fabricado con asfalto modificado con látex de caucho sintético, que prolonga su vida útil, mejorando la memoria elástica, la elongación y resistencia a la rotura.

USOS

En sistemas de impermeabilización continua, in situ, multicapa para:

- ✓ Techos planos, horizontales e inclinados, de hormigón armado, solados cerámicos, de chapas metálicas o de fibrocemento. Balcones, terrazas y patios, bajo pisos con terminaciones transitables.
- ✓ Paredes y pisos de zonas húmedas de baños y cocinas.
- ✓ Paredes dobles, como capa aisladora horizontal y vertical.
- ✓ Fundaciones, como capa aisladora horizontal y vertical.
- ✓ Reparación y renovación de impermeabilizaciones existentes con fallas como los asfaltos envejecidos y las membranas deterioradas.

Por su base acuosa y adhesividad, **FIBERFLEX** puede aplicarse sobre superficies no totalmente secas.

FORMA DE APLICACIÓN

La superficie deberá estar limpia., lisa, firme, libre de aceites, polvos o partículas extrañas.

Se aplicarán 3 ó 4 manos cruzadas a pinceleta, rodillo, brocha o escurridor, dejando secar como mínimo 6 horas entre manos, dependiendo de las condiciones atmosféricas.

En caso de superficies nuevas porosas se pueden imprimir con pintura asfáltica **ORMIFLEX A** o **PINTURA PROFESIONAL**.

Si sobre la superficie así impermeabilizada se construye una capa de hormigón o material cementicio, es recomendable espolvorear arena sobre la última capa de **FIBERFLEX** (el exceso de arena debe eliminarse).

Si la superficie impermeabilizada queda expuesta a la intemperie, debe protegerse del sol con pintura de aluminio **ORMIFLEX 8** o pintura acrílica **ORMIFLEX 9** en colores blanco (refleja más los rayos solares y beneficia el acondicionamiento térmico del techo y de la vivienda), terracota y verde.

PROPIEDADES Y CARACTERÍSTICAS

➤ del **FIBERFLEX**

| | |
|-----------------|-----------------------------------|
| Peso específico | 0,9 a 1,1 kg / litro |
| Viscosidad | tixotrópica, consistencia cremosa |
| Color | marrón oscuro |

➤ del **ASFALTO BASE**

| | |
|--|------------------|
| Penetración a 25°C/100g/5seg | 70/100 en 1/10mm |
| Ductilidad a 25°C | mínimo 100cm |
| Solubilidad total en 1.1.1.tricloroetano | mínimo 99% |

RECOMENDACIONES:

Rendimiento: 0,500 litro / m² por mano

Elementos de aplicación: brocha, pincel, escoba o escurridor

Secado (dependiendo de las condiciones atmosféricas): Al tacto: alrededor de 6 horas
Total: hasta 24 horas

IMPORTANTE

Remover convenientemente el producto antes de usarlo.

No aplicar con posibilidades de lluvia

Cerrar el envase después de su uso

No exponer el producto al sol ni a bajas temperaturas.

Mantener fuera del alcance de los niños

En caso de ingestión no inducir al vómito. Beber abundante cantidad de agua y solicitar atención médica.

Presentación: Envases: Baldes de 18 litros
Tambores: 200 litros

Consultas y asesoramiento técnico: Tel.: (+54) 011 4713 – 1080

E-mail: ormiflex@ormiflex.com.ar

Sitio Web: www.ormiflex.com

BREVES S.A declara que ha tomado todos los cuidados razonables en la preparación de esta información técnica. Todas las recomendaciones indicadas son de buena fé y pueden ser consideradas como una guía general. Debido a su interés por la mejora continua de sus productos, BREVES S.A. se reserva el derecho de modificarlos en cualquier momento.