

BOLETÍN TÉCNICO

MEMBRANAS ASFÁLTICAS *Ormiflex Código 52*

Descripción

Las membranas asfálticas preelaboradas *Ormiflex Código 52* están formadas por asfalto plástico, con refuerzo central de geotextil, protección reflectiva superior de foil de aluminio y terminación inferior con film de polietileno. Opcionalmente puede solicitarse con aditivo antiraíz para uso en techos ajardinados.,

MATERIAS PRIMAS

- **Asfalto Plástico N°1 de YPF**, producto elaborado a partir de una base oxidada, que presenta características de comportarse como un cemento dado su grado de penetración, pero con un punto de ablandamiento similar al del asfalto industrial. Según la Circular Técnica de YPF este asfalto cumple con la Norma ASTM D-2521 referente a requerimientos de asfaltos para impermeabilización. Reúne todas las cualidades como impermeabilizante, satisfaciendo los requisitos climáticos a que puede estar solicitada una membrana, ya que soporta temperaturas de bajo cero grado hasta 70 grados centígrados, sin quebrarse, ni escurrir (máx. 2%).
- Geotextil, **manta de poliéster no tejido de 150 gr./m²**, elaborada con fibras de poliéster virgen, no recuperado, de color blanco. Utilizado como armadura le brinda gran resistencia a la tracción, punzonado y rasgado; y por lo tanto aumenta su durabilidad en condiciones exigentes de uso, caída de granizo y deformaciones propias del sustrato.
- Foil de **aluminio gofrado de 36 micrones** para protección y reflexión de la radiación solar directa (ultravioleta)
- Film de **polietileno de 20 micrones** como terminación inferior antiadherente, tiene espesor parejo, fabricado con materia prima virgen, no recuperado, para soportar en el proceso de fabricación de la membrana, temperaturas de hasta 160°C, sin fundirse.
- **Aditivo antiraíz** (a pedido), protege a los materiales de construcción contra el crecimiento de indeseables raíces, sin afectar a las plantas.

COLOCACIÓN

Para su colocación en forma **adherida al sustrato**, sobre la superficie limpia se aplica una mano de imprimación asfáltica *Ormiflex A* a razón de 0,300 litro/m² por mano. A partir de los embudos o zona más baja, se coloca el primer rollo, calentando la parte inferior de la membrana a soplete, y presionando en forma continua sobre toda la superficie. Luego se coloca el segundo rollo con igual técnica que para la anterior, solapándolo al primero entre 8 y 10cm. Óptimos resultados se obtienen adhiriéndola al sustrato mediante una capa de asfalto modificado en caliente *Ormiflex 20 P* u *Ormiflex 21* (colocado a pabulo) u otros adhesivos para membranas en frío.

Unión entre membranas

Los solapes entre membranas pueden soldarse a soplete calentando la parte inferior de una y la superior de la otra. Con una cuchara se uniforma el asfalto, evitando la formación de hilos,

producida por la contracción del polietileno. Luego se presiona en forma continua una sobre la otra, para lograr la unificación de ambas membranas, produciéndose un sangrado leve de asfalto. A continuación se efectúa el sellado de la soldadura, calentando suavemente la parte superior del borde de la membrana con la cuchara para nivelar la terminación.

La zona de los solapes se repasa con pintura de aluminio **Ormiflex 8**.

ESPECIFICACIONES

✓ ASFALTO PLASTICO N°1 DE YPF

| ENSAYOS | Unidad | Asfalto Plástico N°1 | | NORMA IRAM |
|---------------------------------------|--------|----------------------|------|------------|
| | | Mín. | Máx. | |
| Penetración a 0°C, 200g, 60s | dmm | 15 | -- | 6576 |
| Penetración a 25°C, 100g, 5s | dmm | 30 | 50 | 6576 |
| Penetración a 46°C, 50g, 5s | dmm | -- | 120 | 6576 |
| Punto de ablandamiento | °C | 90 | 110 | 6841 |
| Ductilidad a 25°C, 5cm/min. | Cm | 3,5 | -- | 6579 |
| Punto de inflamación, V.A. Clév. | °C | 218 | -- | IAP A6555 |
| Solubilidad en 1, 1, 1-tricloroet. | %p | 97 | -- | 6604 |
| Ensayo en película delgada(RTFOT) | | | | 6839 |
| Pérdida por calentamiento a 163°C, 5h | %p | -- | 1 | |
| Penetración retenida a 25°C | %p.o | 60 | -- | 6576 |

✓ MEMBRANAS CON ASFALTO PLASTICO

Membrana pre-elaborada con armadura de geotextil de 150gr/m² y revestimiento superior de foil de aluminio

| Especificación | Norma de ensayo | Valores típicos |
|---|-----------------|-----------------------|
| Espesor total de la membrana | IRAM 1577-1 | 4mm |
| Masa de la armadura de geotextil de poliéster | IRAM 1577-3 | 150 gr/m ² |
| Espesor de aluminio | IRAM 1577-3 | 36µ o 60µ (**) |
| Resistencia a la tracción (*) | NBR 9952 | 445N/5cm |
| Elongación a la tracción(*) | NBR 9952 | ≥ 30% |
| Resistencia al calor | IRAM 6693 | Ni flujo, ni ampollas |
| Alargamiento por calor máx | IRAM 6693 | 2mm |
| Plegado a baja temperatura (-5°C) | IRAM 1577-4 | Ninguna alteración |

(*)Las especificaciones de estas membranas son orientativas y los valores consignados corresponden a las especificaciones del material geotextil a utilizar como armadura y no a la membrana. Estos valores medios corresponden a la información suministrada por fabricante. Las propiedades finales de las membranas tendrán variaciones en función de las características de los equipos de producción y del tipo de asfalto.

(**) 60µ a pedido

Presentación: Rollos de 10 m².

Consultas y asesoramiento técnico: Tel.: (+54) 011 4713 – 1080

E-mail: ormiflex@ormiflex.com.ar

Sitio Web: www.ormiflex.com

BREVES S.A declara que ha tomado todos los cuidados razonables en la preparación de esta información técnica. Todas las recomendaciones indicadas son de buena fé y pueden ser consideradas como una guía general.

Debido a su interés por la mejora continua de sus productos, BREVES S.A. se reserva el derecho de modificarlos en cualquier momento.